

## Roturn 320

### Robust, schnell, vielseitig!

- mit Siemens 808D Steuerung
- max. Dreh-Ø über Bett 320 mm
- Verfahrweg Z-Achse 210 mm
- 6-fach Werkzeugrevolver
- Drehzahlbereich 250 - 3000 min<sup>-1</sup>



### Kompakter Schrägbettautomat für präzise Serienfertigung kleiner Werkstücke

- 3 kW Hauptspindelmotor mit großem Drehzahlbereich (3000 min<sup>-1</sup>)
- Maschinengestell als solide schwere 45° Schrägbettkonstruktion für hohe Steifigkeit und gute Spanabfuhr
- Rechteckführungsbahnen der Z-Achse sind gehärtet und geschliffen und garantieren hohe Stabilität und Genauigkeit, auch bei großer Last
- hoch belastbare Prismenführungen in der X-Achse
- automatische Zentralschmierung minimiert Wartungszeiten
- geschlossener Arbeitsraum bietet Schutz und ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- modernste Steuerungstechnik und höchste Zuverlässigkeit durch Steuerung 808D
- 6-fach Werkzeugrevolver reduziert die Nebenzeiten
- hydraulisches 3-B-Spannfutter 160 mm und hydr. Reitstock serienmäßig



Technische Daten Roturn 320	
<b>Arbeitsbereich</b>	
Spitzenweite	300 mm
Spitzenhöhe	160 mm
Drehdurchmesser über Bett / Support (max.)	320 / 180 mm
Verfahrweg X-Achse	165 mm
Verfahrweg Z-Achse	210 mm
<b>Hauptspindel</b>	
Drehzahlbereich	250 - 3000 min <sup>-1</sup>
Spindelaufnahme	A2 - 5
Drehfutterdurchmesser	160 mm
Spindelbohrung (mit Zugrohr)	50 (26) mm
<b>Vorschub</b>	
Eilgang X-/ Z-Achse	6000 mm/min
Arbeitsvorschub X-/ Z-Achse	3000 mm/min
<b>Werkzeugträger</b>	
Anzahl der Werkzeugplätze	6 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	20 x 20 mm
<b>Reitstock</b>	
Reitstockkonus	MK 3
Reitstockpinolendurchmesser	60 mm
<b>Genauigkeiten</b>	
Positioniergenauigkeit X-/ Z-Achse	0,016 / 0,02 mm
Wiederholgenauigkeit X-/ Z-Achse	0,007 / 0,008 mm
<b>Antriebsleistungen</b>	
Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0,9 kW
<b>Maße und Gewichte</b>	
Abmessungen	1750 x 1170 x 1500 mm
Gewicht	1500 kg
Art.-Nr.	180 604

Standardzubehör
- Siemens 808D CNC Steuerung
- 6-fach Werkzeugrevolver
- hydraulisches 3-B-Futter Ø 160 mm
- automatische Zentralschmierung
- hydraulischer Reitstock
- Betriebs- und Programmieranleitung

Sonderzubehör	Art.-Nr.
- Späneförderer	250 605
- Stangenmagazin mit Gegengewicht	250 713
- Stangenmagazin Feedek	250 714
- mitlaufende Zentrierspitzen im Sortiment MK4	106 790
- mitlaufende Zentrierspitzen MK4	106 755
- Power Worker Spanabhebegerät	123 040
- Kühlmittelkonzentrat 5 l	103 184

Training
- kostenloses Training in Wasbek für 1 Tag
- 1 Übernachtung in einem unserer Gästehäuser inkl.

CNC Steuerung

# Siemens Sinumerik 808D

## Die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehanwendungen



### Präzision und Produktivität

- Berechnungen erfolgen mit 80-Bit-NanoFP Genauigkeit ohne interne Rundungsfehler
- hohe Rechenleistung sowie optimierte Technologiezyklen im Bediensystem ermöglichen die hervorragende Performance der 808-Baureihe
- Präzision und Genauigkeit durch schnelle und intelligente Regelfunktionen gewährleisten nicht nur hervorragende Oberflächen sondern verringern auch die Belastung der Maschinenmechanik

- selbsterklärende und leistungsstarke CNC-Funktionen für hohe Präzision am Werkstück und kurze Bearbeitungszeiten
- „program Guide Basic“ für einfache Programmierung mittels grafisch unterstützter Zyklenmasken und einem komfortablen Konturrechner
- die Steuerung ermöglicht die Wiederverwendung von Teileprogrammen anderer Steuerungen, die ISO-Code unterstützen
- es ist möglich, innerhalb eines Programms abwechselnd DIN- und ISO-Programmiersprache zu verwenden
- das komplett erneuerte Sinumerik Operate Basic ist bei der Menüstruktur für die Programmierung stark an die

Bedienphilosophie des größeren Sinumerik-Operate-Systems angelehnt

- die Schnittstelle an der Bedientafelfront erlaubt die Verwendung eines USB-Memory-Sticks und damit die einfache Übertragung von Teileprogrammen und Werkzeugdaten im täglichen Betrieb
- die Bedienoberfläche bietet eine Online-Sprachumschaltung
- wie die Siemens High-End-CNC's ist auch diese Baureihe mit ergonomischen Override-Drehschaltern ausgestattet
- die Tastatur mit den robusten Kurzhubtasten überzeugt mit sehr guter Taktilität



Ergänzt wird die neue CNC durch das Softwarepaket Sinumerik 808 D on PC, das die Handhabung der Maschine weiter vereinfacht.

Als praktische Trainingssoftware genutzt, können damit Werkstücke offline programmiert und simuliert werden. Auch zu Präsentationszwecken lässt sich die im Lieferumfang enthaltene Software einsetzen.



### Typische Anwendungsbereiche

#### Perfekt vorkonfiguriert für:

- Drehmaschinen mit bis zu 3 Achsen / 1 Spindel in einem Bearbeitungskanal
- Systemsoftware für Schräg- und Flachbett-CNC-Maschinen
- handradgesteuerte Flachbett-Drehmaschinen (Manual Machine plus)

### Vorteile

#### Einfache, intuitive Benutzerführung

durch dialogorientierte Anwenderunterstützung mit SINUMERIK Operate BASIC

#### Umfassende Bandbreite an Technologiezyklen

für Drehen und Bohren mit den grafischen Eingabemasken von SINUMERIK program GUIDE BASIC

#### Hohe Performance und Genauigkeit

dank moderner CNC Funktionen