

Kompaktmaschine für Ausbildung und Kleinserienproduktion - mit Siemens Steuerung



- Werkstücklänge 280 mm
- Dreh-Ø über Bett 200 mm
- Drehfutter-Ø 100 mm
- Spindelrehzahl max. 3000 min⁻¹

CNC-Drehpräzision auf kleinstem Raum

Die LabTurn eignet sich hervorragend für die CNC-Ausbildung
aber auch für die Produktion von Präzisions-Werkstücken in kleiner Serie



BESCHREIBUNG

- Maschinengestell als solide Grauguss-Schrägbettkonstruktion für gute Stabilität und Spanabfuhr
- präzise Linearführungen garantieren hohe Stabilität und Genauigkeit
- Zentralschmierung minimiert Wartungszeiten
- geschlossener Arbeitsraum bietet Schutz und ist durch die große Schiebetür gut zugänglich
- Produktions-Steuerungstechnik mit ausgezeichneter Zuverlässigkeit
- 4-fach Werkzeugrevolver mit jeweils 4 Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung
- 3-B-Spannfutter 100 mm und stabiler Reitstock serienmäßig



stabile Edelstahl-Führungsabdeckungen



Schrägbettbauweise für optimierten Arbeitsraum und Späneabfuhr



4-fach Werkzeugrevolver mit jeweils 4 Werkzeugen für die Innen- und Außenbearbeitung

SINUMERIK Bedien- und Programmierphilosophie macht die SINUMERIK 808D zum idealen Einstieg in die Welt der CNC Anwendungen auf professionellem Niveau

- Steuerung überzeugt durch anwenderorientierte Bedienung und den integrierten startGUIDE, der die CNC-Bedienung und Programmierung auch grafisch interaktiv erklärt, ideal auch für die Ausbildung
- DIN- oder Zyklen-Programmierung mit grafisch unterstützten Zyklenmasken und Konturrechner
- schnelle Datenübertragung per USB-Schnittstelle
- externe Programmierung und Datenverwaltung mit serienmäßiger „Sinumeric 808 on PC“ Software - ohne das spezielle Hardware erforderlich ist



Technische Daten LabTurn 2028

Arbeitsbereich

Werkstücklänge	280 mm
Drehdurchmesser über Bett	200 mm
Drehdurchmesser über Support	90 mm

Verfahrwege

Verfahrweg X-Achse	100 mm
Verfahrweg Z-Achse	175 mm

Hauptspindel

Drehzahlbereich	100 - 3000 min ⁻¹
Spindelaufnahme	MK 3
Spindelbohrung	20 mm
Drehfutterdurchmesser	100 mm

Eilgang

Eilgang X- / Z-Achse	2000 mm/min
----------------------	-------------

Vorschub

Vorschubgeschwindigkeit X- / Z-Achse	1000 mm/min
Drehmoment Vorschubmotor X- / Z-Achse	2,2 Nm

Werkzeugträger

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück
Abmessungen Werkzeugschaft	8 x 8 mm
Durchmesser Bohrstangenaufnahme	12 mm

Reitstock

Reitstockpinolendurchmesser	20 mm
Reitstockpinolenhub	30 mm
Reitstockkonus	MK 2

Genauigkeiten

Positioniergenauigkeiten X- / Z-Achse	0,022 mm
Wiederholgenauigkeiten X- / Z-Achse	0,01 mm

Antriebsleistung

Motorleistung Hauptantrieb	1 kW
Versorgungsspannung	230 V

Maße und Gewichte

Abmessungen	1400 x 900 x 1850 mm
Gewicht	360 kg
Art.-Nr.	181 620

Standardzubehör

- Siemens 808D CNC Steuerung
- Siemens 808D on PC-Software
- elektronisches Handrad
- 4-fach Werkzeugrevolver
- fahrbares Untergestell
- Reitstock
- 3-B-Drehfutter 100 mm
- Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Bedien- und Programmieranleitung

Sonderzubehör

Art.-Nr.

- | | |
|------------------------------------------------|---------|
| - Kühlmittleinrichtung | 251 476 |
| - Drehmeißelsatz 8 x 8 mm
Schaftdurchmesser | 251 477 |
| - Satz Wendepplatten | 251 478 |

Training

- kostenloses Training in Wasbek für 1 Tag
- 1 Übernachtung in einem unserer Gästehäuser inkl.

CNC Steuerung

Siemens Sinumerik 808 D

Die kompakte und benutzerfreundliche Lösung für Drehanwendungen



Präzision und Produktivität

- Berechnungen erfolgen mit 80-Bit-NanoFP Genauigkeit ohne interne Rundungsfehler
- hohe Rechenleistung sowie optimierte Technologiezyklen im Bediensystem ermöglichen die hervorragende Performance der 808-Baureihe
- Präzision und Genauigkeit durch schnelle und intelligente Regelfunktionen gewährleisten nicht nur hervorragende Oberflächen sondern verringern auch die Belastung der Maschinenmechanik

- selbsterklärende und leistungsstarke CNC-Funktionen für hohe Präzision am Werkstück und kurze Bearbeitungszeiten
- „program Guide Basic“ für einfache Programmierung mittels grafisch unterstützter Zyklusmasken und einem komfortablen Konturrechner
- die Steuerung ermöglicht die Wiederverwendung von Teileprogrammen anderer Steuerungen, die ISO-Code unterstützen
- es ist möglich, innerhalb eines Programms abwechselnd DIN- und ISO-Programmiersprache zu verwenden
- das komplett erneuerte Sinumerik Operate Basic ist bei der Menüstruktur für die Programmierung stark an die Bedienphilosophie des größeren Sinumerik-Operate-Systems angelehnt
- die Schnittstelle an der Bedientafelfront erlaubt die Verwendung

- eines USB-Memory-Sticks und damit die einfache Übertragung von Teileprogrammen und Werkzeugdaten im täglichen Betrieb
- die Bedienoberfläche bietet eine Online-Sprachumschaltung
- wie die Siemens High-End-CNC's ist auch diese Baureihe mit ergonomischen Override-Drehschaltern ausgestattet
- die Tastatur mit den robusten Kurzhubtasten überzeugt mit sehr guter Taktilität



Ergänzt wird die neue CNC durch das Softwarepaket Sinumerik 808 D on PC, das die Handhabung der Maschine weiter vereinfacht.

Als praktische Trainingssoftware genutzt, können damit Werkstücke offline programmiert und simuliert werden. Auch zu Präsentationszwecken lässt sich die im Lieferumfang enthaltene Software einsetzen.



Typische Anwendungsbereiche

Perfekt vorkonfiguriert für:

- Drehmaschinen mit bis zu 3 Achsen / 1 Spindel in einem Bearbeitungskanal
- Systemsoftware für Schräg- und Flachbett-CNC-Maschinen
- handradgesteuerte Flachbett-Drehmaschinen (Manual Machine plus)

Vorteile

Einfache, intuitive Benutzerführung

durch dialogorientierte Anwenderunterstützung mit SINUMERIK Operate BASIC

Umfassende Bandbreite an Technologiezyklen

für Drehen und Bohren mit den grafischen Eingabemasken von SINUMERIK program GUIDE BASIC

Hohe Performance und Genauigkeit

dank moderner CNC Funktionen